



# Relatório de Gestão Financeira Esporte Clube União Corinthians

# 2024



## Introdução

O Esporte Clube União Corinthians (UniCo), é uma sociedade civil de direito privado, sem fins lucrativos, inscrita no CNPJ/MF nº 24.782.388/0001-98, surgido da fusão dos Clubes União e Corinthians Sport Club, aprovada pelas Assembleias Gerais de ambos os clubes, realizadas em 27 de julho de 2015.

O presente relatório tem como objetivo apresentar a prestação de contas comparativa 2024 x 2023 e o Relatório Anual.

# Balanço Patrimonial Comparativo

R\$	2024	2023	Variação 2024 x 2023
<b>Ativo</b>	<b>6.002.320</b>	<b>4.997.280</b>	<b>1.005.039</b>
Caixa/Bancos/Aplicações	157.449	74.374	83.075
Aplicações (Convênios Esportivos)	1.483.222	721.612	761.610
Outros Créditos	404.087	528.203	-124.115
Ativo Imobilizado	3.957.562	3.673.092	284.470
<b>Passivo</b>	<b>6.002.320</b>	<b>4.997.280</b>	<b>1.005.039</b>
Credores	177.715	176.386	1.328
Obrigações Fiscais	27.718	16.620	11.097
Parcelamento Impostos	397.584	366.023	31.561
Salários e Encargos	341.196	261.393	79.803
Empréstimos e Financiamentos	891.386	895.150	-3.765
Convênios Esportivos	1.483.222	722.063	761.159
Outras Obrigações	454.020	772.172	-318.152
Processo Trabalhista	0	0	0
Venda Terreno	0	0	0
Patrimônio Social	2.473.635	2.473.635	0
Variação Patrimonial (Superavit / (-) Deficit)	-244.155	-686.161	442.007

# DRE Comparativo

R\$	2024	2023	Varição 2024 x 2023
Receitas Operacionais	6.826.357	5.992.916	833.441
Receitas Não Operacionais	0	0	0
Despesas	7.192.153	6.387.628	804.525
Superavit	0	0	0
Deficit	-365.796	-394.712	28.916

Após análise das peças contábeis, o Relatório Anual tem por objetivo detalhar informações e fatos ocorridos em 2024, conforme segue:

## ATIVO

- ✓ **Caixa/Bancos/Aplicações:** Incremento de valor se deu principalmente pelo fato de entrada de recurso, com previsão de liquidação de compromissos no mês subsequente.
- ✓ **Aplicações (Convênios Esportivos):** Incremento de valor se deu em função dos valores disponibilizados pelo CBC – Comitê Brasileiro de Clubes, para uso no Ciclo Olímpico 2025-2028.
- ✓ **Outros Créditos:** Redução do valor é representada pela realização do reembolso de valores feito pela diretoria basquete ao caixa do clube.
- ✓ **Seguros:** Importante destacar que dentro de **Outros Créditos** constam parcelas a amortizar de nossas apólices de seguro, que compreendem:
  - ✓ Responsabilidade Civil Geral;
  - ✓ Proteção Empresarial;
  - ✓ Proteção Empresarial (Prédios e Conteúdos);
  - ✓ Seguro Atletas.

## PASSIVO

- ✓ **Ativo Imobilizado:** O ano de 2024 trouxe incremento de valor em função da inclusão ao patrimônio do Clube do Direito Associativo junto a Liga Nacional de Basquete (R\$ 400.000,00), frente à despesa de depreciação.
- ✓ **Credores:** Manutenção dos valores representados por obrigações com fornecedores.
- ✓ **Outras Obrigações:** Valor representado, principalmente, por obrigação assumida com CBB, bem como Outros Créditos.
- ✓ **Parcelamento Impostos:** Valores são referente a parcelamentos no âmbito federal sendo PERT – Programa Especial de Regularização Tributária junto à PGFN (Procuradoria Geral da Fazenda Nacional), bem como parcelamentos de INSS junto à RFB.
- ✓ **Empréstimos e Financiamentos:** Valores representados principalmente por tomadas para instalação do sistema de energia fotovoltaica, bem como eventuais necessidade de suprir caixa/capital giro.
- ✓ **Variação Patrimonial (Superávit / (-) Déficit):** O superávit 2024 está relacionado basicamente ao ajuste de resultado em exercícios anteriores e o reconhecimento do Direito Associativo junto à Liga Nacional de Basquete.

## RESULTADO

- ✓ O ano de 2024 apresenta déficit na ordem de R\$ 353.979,77, basicamente representado pelo acordo assumido perante CBB – Confederação Brasileira de Basketball.
- ✓ Porém, importante destacar que fora este fato, o resultado representa efetivação das ações de gestão que vem sendo implementadas pelo Clube ao longo dos últimos 3 (três) anos, sempre com a visão de equalizar e trazer melhores resultados ao Clube.
- ✓ Várias medidas foram tomadas nos últimos anos para incremento das receitas, tais como:
  - Implementação da jóia associativa e taxa de reativação de sócios, com incremento de R\$ 67.995,00;
  - Venda de placas de publicidade em departamentos esportivos, gerando R\$ 90.500,00;
  - Realização de torneios, que geraram em 2024, o montante de R\$ 49.761,49;
  - Permutas por publicidade, que geram economia, na ordem de R\$ 51.240,00;
  - Locação de novos espaços para terceiros, o que gerou R\$ 86.000,00;
  - Cobrança dos professores particulares para uso de instalações do Clube, gerando R\$ 17.985,00;
  - Revisão em contratos de locação existentes, passando a ter cobrança definida, incluindo energia elétrica.
- ✓ Ou seja, não fossem as medidas que a Gestão vem tomando, o Clube estaria passando por grandes dificuldades financeiras, que vem sendo equalizadas para tornar a Instituição sustentável.

## RESULTADO

- ✓ Dentre as melhorias implantadas em 2024:
  - Revitalização completa da quadra 4 de Padel;
  - Implantação e conclusão das quadras esportivas do Centro;
  - Criação de um espaço Gourmet na Arena Beach;
  - Iluminação LED Campo 1;
  - Novas churrasqueiras na área verde da Sede Campestre;
  - Revitalização de todo o entorno do quiosque do futebol;
  - Início do investimento em PPCI na Campestre;
  - Revitalização completa do quiosque do Futebol;
  - Revitalização da quadra de Tênis, com toda elétrica e iluminação LED;
  - Sistema de reconhecimento facial no Centro;
  - Pinturas gerais por toda Sede Campestre;
  - Melhorias na Sauna;
  - Instalação de climatizadores no Padel e Beach;
  - Reforma total dos painéis de comando da Piscina da Campestre;
  - Dentre outras inúmeras manutenções e reformas que são vistas por onde se passa.



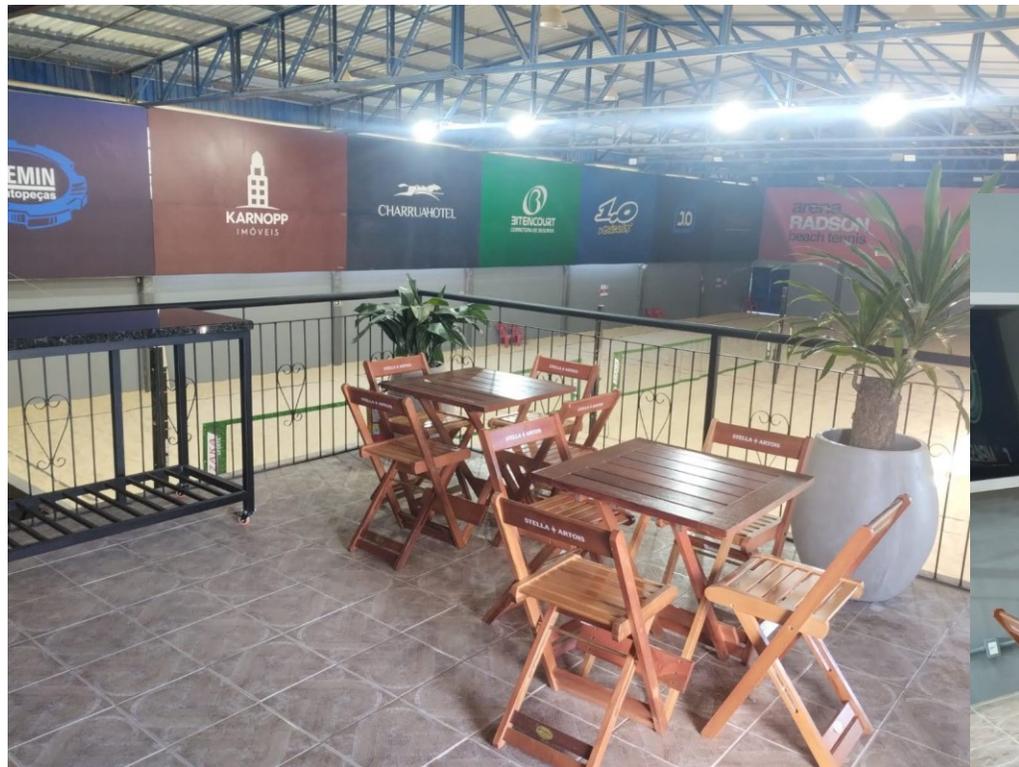
## Torneio Solidário

1 ton. alimentos e 82  
edredons doados





**1º Desfile na Oktoberfest**



**Espaço Gourmet  
Beach Tennis**

# Relatório Anual

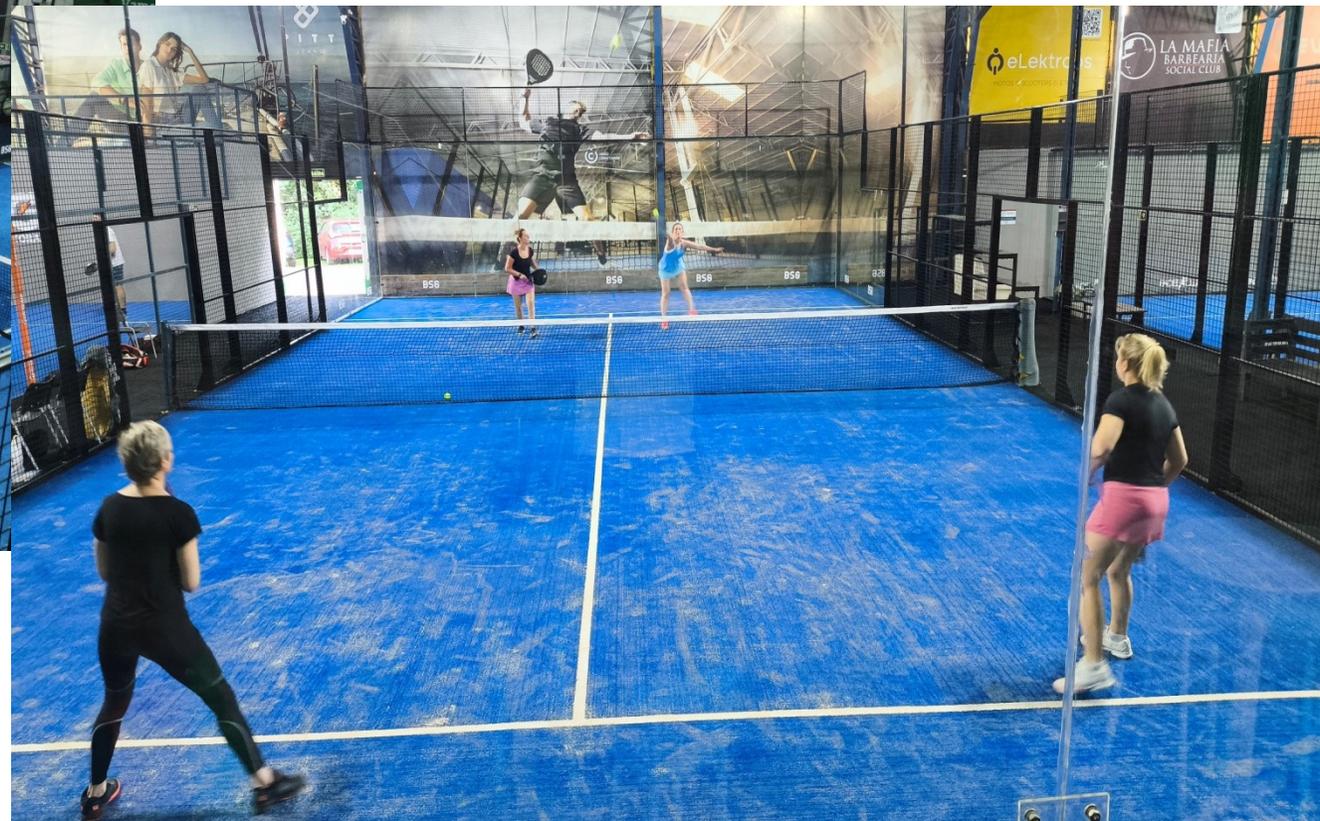
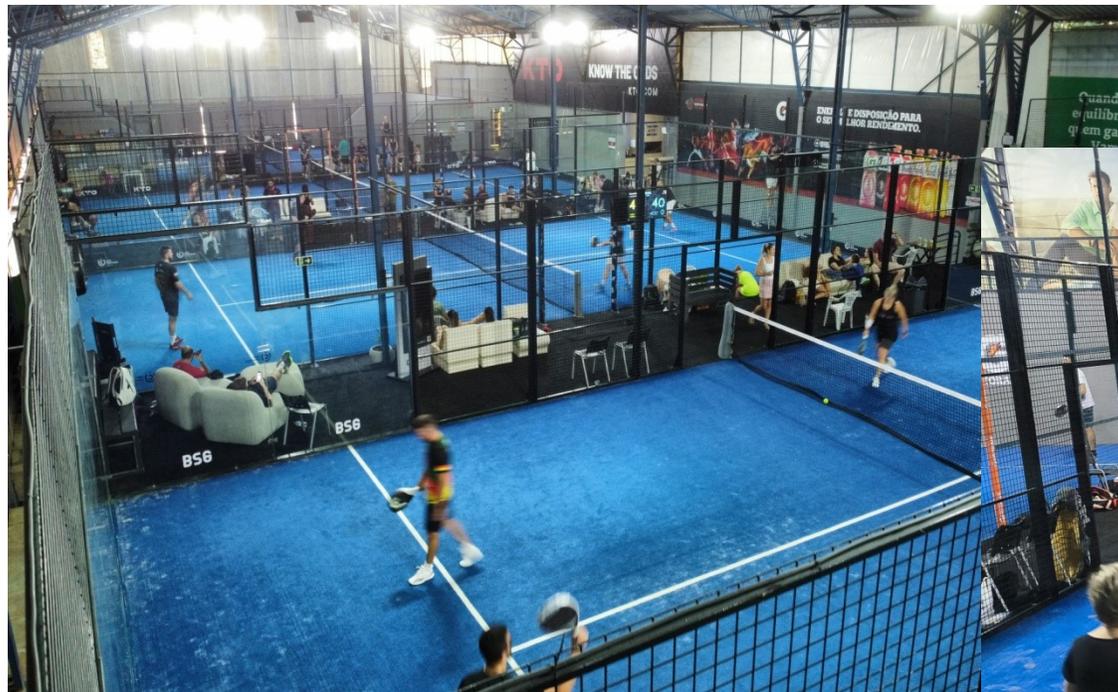


**Quiosque do Futebol**

# Relatório Anual



**Departamento de  
Tênis de Mesa**



**Quadra de Padel 4  
BSG**



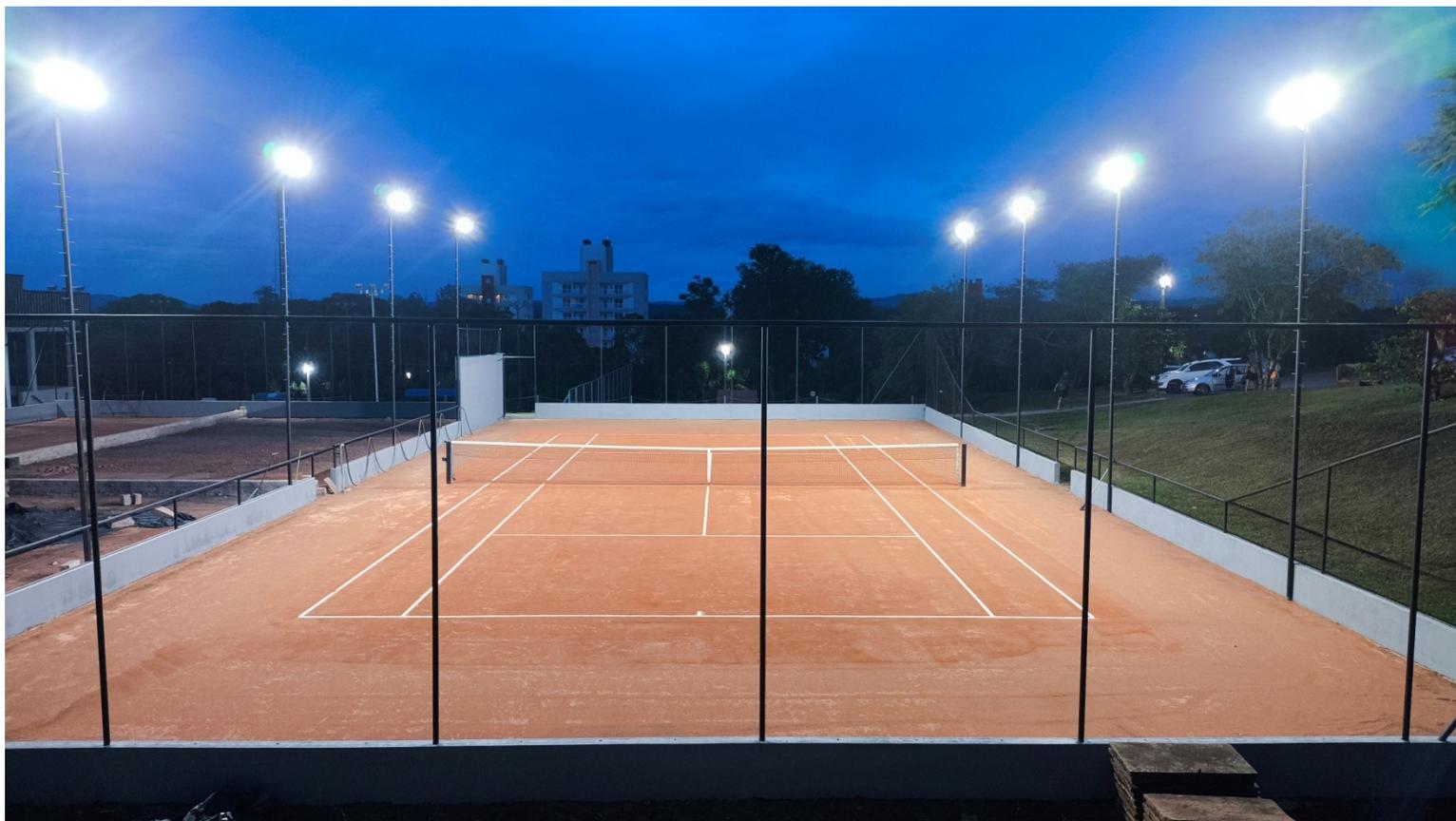
**Melhorias na entrada  
do Clube**





**Área esportiva no  
Centro**



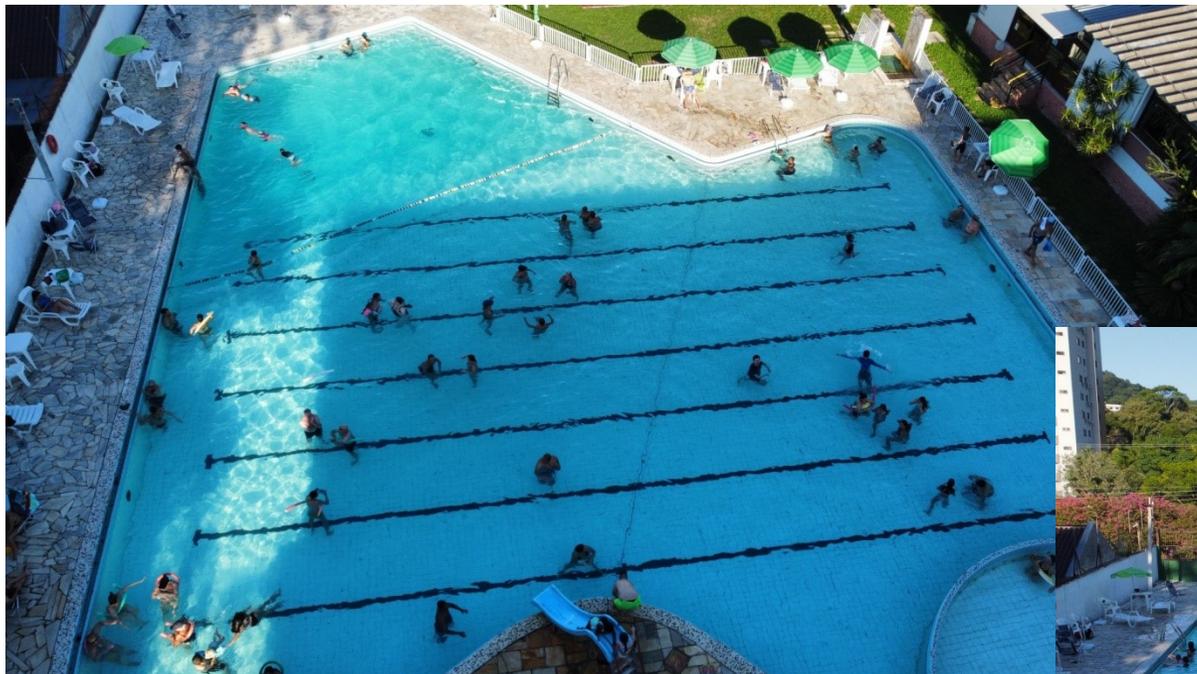


**Revitalização da  
Quadra de Tênis**

# Relatório Anual

## Melhorias na Sauna





**Piscina voltou a lotar!!!**

# Consideração Finais

Toda documentação e relatórios base para apresentação da Gestão Financeira 2024, foram apreciados e aprovados pelos Conselhos Fiscal e Deliberativo e aprovado em Assembleia Geral.

O Esporte Clube União Corinthians, como a maioria dos clubes sociais, encontra limitações financeiras, sendo essa sua maior dificuldade e, que vem sendo ajustada, sempre com a visão de equilíbrio das receitas e despesas, sem perder a motivação de implementar melhorias constantes, dentro da realidade dos recursos orçamentários, buscando fontes alternativas, realizando eventos e canalizando os gastos na finalidade principal que é bem atender seus associados.

Ainda, por fim, ressalta-se que todas as receitas extraordinárias que vem sendo canalizadas às melhorias de infraestrutura, buscando qualidade nos serviços prestados, fazendo com que mais pessoas busquem em nosso Clube as condições de lazer adequadas às suas necessidades, gerando ainda mais receita.